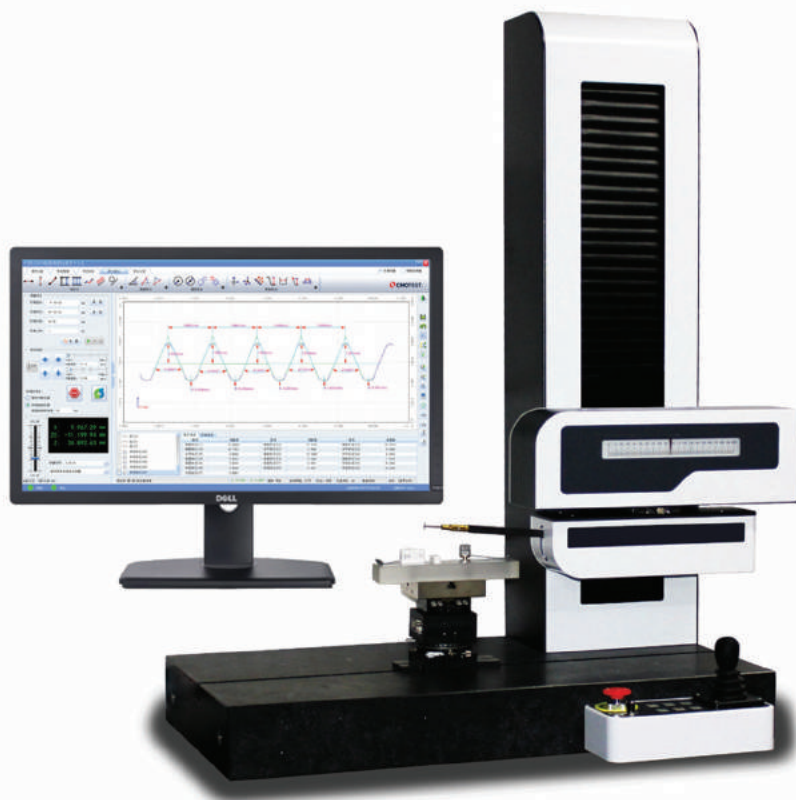
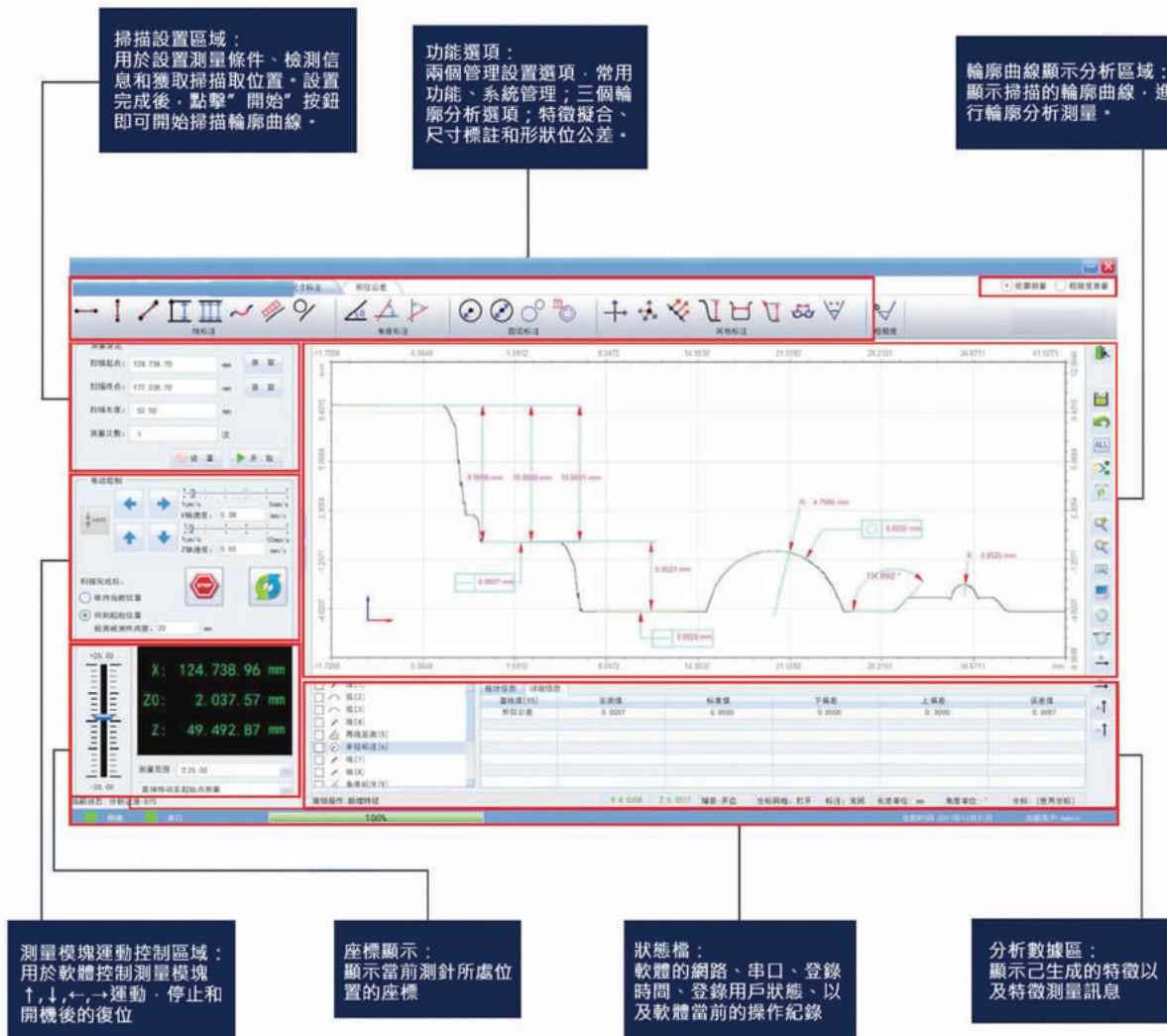


# PM200 輪廓測定儀



1. 表面輪廓評定：評定半徑、角度、距離、座標、圓、圓弧面；確定各個點、相交各點、座標軸、直線、垂直線、圓和圓弧，可對輪廓進行真直度、真圓度分析等；同時實現下列功能：
  - ◆建立直線和圓形
  - ◆建立點、交點、自由點、中心點、最高點和最低點
  - ◆建立座標系統
  - ◆計算半徑、距離、角度、座標及線性偏差
  - ◆實際值與標稱值比較
2. 界面友好，更符合用戶操作習慣
3. 測量記錄採用集中式數據庫管理，可按被測件類型、生產單位、出廠編號、檢測員、送測單位、設備編號、檢定日期和有效日期等查詢和管理測量記錄
4. 輸出多種格式報表 (.doc, .docx, .xlsx, .pdf)，支持完全的自定義報表，定製測量記錄報表，可批量列印記錄
5. 具有數據備份和還原數據庫功能
6. 擁有 CNC 測量功能，能實現同批次自動測量
7. 可進行 CAD 圖檔導入，CAD 圖紙尺寸標準等與測量結果進行比較

# 軟體界面



## 技術指標

<b>型號</b>	PM200
<b>X 軸</b>	
<b>測量範圍</b>	(0~200)mm
<b>示值誤差</b>	$\pm(2+2L/100)\mu\text{m}$ 其中 L 為測量長度，單位 mm
<b>解析度</b>	0.1 $\mu\text{m}$
<b>Z 軸</b>	
<b>測量範圍</b>	$\pm 50\text{mm}$
<b>示值誤差</b>	$\pm(2+ 0.05H )\mu\text{m}$ 其中 H 為測量長度，單位 mm
<b>解析度</b>	0.1 $\mu\text{m}$
<b>C 軸</b>	
<b>移動範圍</b>	(0~450)mm
<b>移動速度</b>	(0.1~10)mm/s
<b>測量力</b>	(10~50)mN
<b>儀器尺寸</b>	花崗岩平板(800x450x100)mm 整機(800x450x1000)mm 約 140kg